

BLS12 RH 11000

Unidades de suministro y extracción de aire de dos niveles con recuperador rotativo

- Nivel de presión sonora LpA a 3 m: 33
- Tipo de intercambiador de calor: Rotatorio, condensante o entálpico
- Material del intercambiador de calor: Aluminio/aluminio con recubrimiento higroscópico
- Filtro de inyección: ePM2.5 70% (ISO 16890)-F7 (EN779)
- Filtro de extracción: ePM2.5 70% (ISO 16890)-F7 (EN779)
- En carcasa con aislamiento acústico
- Recalentador: Opcional
- Precalentador: Opcional
- Protocolo BMS: ModBus, Bacnet
- Control: Panel de control con cable
- Material de la carcasa: Acero Aluzinc

	Unidad de medida	BLS12 RH 11000
Especificaciones de la carcasa	-	50 mm, T2/TB2
Dimensiones del conducto de aire conectado	mm	1400x600
Cantidad de fases	-	3
Tensión mínima de alimentación	V	380
Tensión máxima de alimentación	V	480
Frecuencia de suministro de energía	Hz	50/60
Potencia nominal del ventilador de alimentación	W	6x1200
Ventilador extractor de potencia nominal	W	6x1200
Corriente de la unidad (sin calefactores eléctricos)	A	23.3
Caudal máximo de aire	m³/h	11700
	m³/h	11500
Nivel de presión sonora LpA a 3 m	dB(A)	33
Tipo de intercambiador de calor	-	Rotatorio, condensante o entálpico
Material del intercambiador de calor	-	Aluminio/aluminio con recubrimiento higroscópico
Peso	kg	525
Filtro de inyección	-	ePM2.5 70% (ISO 16890)-F7 (EN779)
Filtro de extracción	-	ePM2.5 70% (ISO 16890)-F7 (EN779)
Temperatura máxima del aire transportado	°C	40
Temperatura mínima del aire transportado	°C	-25
Temperatura máxima del aire ambiente	°C	60
Temperatura mínima del aire ambiente	°C	-40

Grado de protección IP	-	IP22
Grado de protección IP del variador	-	IP54

Dimensiones