

BLS01 RH 800

Unidades de suministro y extracción de aire de dos niveles con recuperador rotativo

• Nivel de presión sonora LpA a 3 m: 28
• Tipo de intercambiador de calor: Rotatorio, condensante o entálpico
• Material del intercambiador de calor: Aluminio/aluminio con recubrimiento higroscópico
• Filtro de inyección: ePM1 70% (ISO 16890)-F7 (EN779)
• Filtro de extracción: ePM1 70% (ISO 16890)-F7 (EN779)
• En carcasa con aislamiento acústico
• Recalentador: Opcional
• Precalentador: Opcional
• Protocolo BMS: ModBus, Bacnet
• Control: Panel de control con cable
• Material de la carcasa: Acero Aluzinc

	Unidad de medida	BLS01 RH 800
Especificaciones de la carcasa	-	50 mm, T2/TB2
Dimensiones del conducto de aire conectado	mm	315
Cantidad de fases	-	1
Tensión mínima de alimentación	V	200
Tensión máxima de alimentación	V	240
Frecuencia de suministro de energía	Hz	50/60
Potencia nominal del ventilador de alimentación	W	168
Ventilador extractor de potencia nominal	W	168
Corriente de la unidad (sin calefactores eléctricos)	A	2.9
Caudal máximo de aire	m³/h	1000
	m³/h	900
Nivel de presión sonora LpA a 3 m	dB(A)	28
Tipo de intercambiador de calor	-	Rotatorio, condensante o entálpico
Material del intercambiador de calor	-	Aluminio/aluminio con recubrimiento higroscópico
Peso	kg	240
Filtro de inyección	-	ePM1 70% (ISO 16890)-F7 (EN779)
Filtro de extracción	-	ePM1 70% (ISO 16890)-F7 (EN779)
Temperatura máxima del aire transportado	°C	40
Temperatura mínima del aire transportado	°C	-25
Temperatura máxima del aire ambiente	°C	60
Temperatura mínima del aire ambiente	°C	-40

Grado de protección IP	-	IP22
Grado de protección IP del variador	-	IP54

Dimensiones